

aXe 250 mobil GAS

aXe 320 mobil GAS

Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA s přípravou pro pulzní režim

MIG/MAG - plná synergie nebo manuální režim
 Okamžitý přístup k šesti proudům
 Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO2
 Ø drátu 0,6; 0,8 mm, 1,0; 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
 Plynulá regulace napětí
 Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
 Na přání MMA (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm
 Kompaktní, přenosný
 4kl. posuv drátu
 Elektronická tlumivka
 Ekologický režim chlazení
 S vyšší třídou posuvu a přípravou pro pulsní režim (lze dokoupit nahrání SW pro pulsy)



Welding synergy inverter for MIG/MAG and MMA with a preparation for pulse mode

MIG/MAG - Full synergy or manual mode
 Instant access to six currents
 Excellent welding characteristics in mixed gas and CO2
 Welds with wire up to diameter 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
 Continuous voltage regulations
 Adjustable pregas, postgas, burn back, initial speed
 On request module MMA - Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
 Compact, portable
 4 roll feeders
 Electronic regulations of the choke
 Ecological cooling mode
 Higher wire feeder class - four-rollers feed with large rollers and incremental encoder results in safe and reliable wire feeding



Vozík / Cart P 80

Display

Tlačítko volba zobrazení proud, rychlost posuvu, tloušťka
 Button switches between current, wire speed, material thickness

Volba korekce
 Choice correction

Enkodér, potvrzovací tlačítko
 Encoder, confirmation button

Tlačítko rychlé volby JOBU
 Button rapid switches JOB

Enkodér
 Encoder

Neobsazeno (příprava pro pulzní režim)
 Not occupied

Tlačítko (2T / 4T / schody)
 Button (2T, 4T, 4T spec)

Tlačítko test plynu
 Button gas test



