

3D



LASEROVÉ TECHNOLÓGIE NA DELENIE KOVOV



.....

**Vysokovýkonné
efektívne
riešenia**

TRENDING



.....



*Nikdy nie je príliš skoro
ani príliš neskoro
pracovať na tom, aby
ste boli v tom čo robíte
najlepši.*



Niečo o našej spoločnosti

Už viac ako 12 rokov sa spoločnosť ERBOS s.r.o. venuje laserovým technológiám na delenie kovov a preto patríme medzi lídrov na trhu.

Kvalita a spokojnosť zákazníka je pre nás prvoradá a preto sú naši zákazníci profesionálne zaškolený na prevádzku našich laserových rezacích zariadení .



Kontakt

ERBOS s.r.o.

Horná Trnovská 432/105

010 01 Žilina Slovenská republika

obchod@erbos.sk

IČO 52655237

IČ DPH SK2121094140

www.erbos.sk

www.bodorwelder.sk



● ● ● ● ● ●

**Všetko od kompletnej
montáže stroja až po
uviedenie do prevádzky**



Všetky naše technológie majú označenie CE, aby mohli byť predávané v EÚ. Toto označenie poukazuje na to, že výrobok bol podrobený posúdeniu výrobcu a považuje sa za spĺňajúci požiadavky EÚ na bezpečnosť, zdravie a ochranu životného prostredia. Vyžaduje sa pre všetky výrobky vyrobené kdekoľvek vo svete, ktoré **sa predávajú v rámci EÚ.**

Po úplnom zmontovaní stroja vykonávame kontroly kvality, aby sa overili jeho výkon a funkčnosť. Vykonávajú sa systémové testy, aby sa identifikovali akékoľvek chyby alebo nezrovnalosti. Akékoľvek problémy riešime okamžite, aby sa predišlo potenciálnym poruchám alebo úrazom.

Bezpečnosť by mala byť vždy najvyššou prioritou. Dodržiavajte všetky bezpečnostné protokoly a predpisy, aby ste minimalizovali riziko nehôd alebo zranení. Pri manipulácii s nástrojmi a zariadeniami používajte osobné ochranné prostriedky (OOP), ako sú rukavice, ochranné okuliare a chrániče sluchu.



AKÝ VÝKON LASERA POTREBUJEM ?

Tenké kovy (napr. hliník, meď, nehrdzavejúca oceľ): 4 kW až 6 kW je dobrý východiskový bod.

Hrubšie kovy (napr. hrubšia nehrdzavejúca oceľ, uhlíková oceľ): odporúča sa 6 kW až 12 kW.

Veľmi hrubé kovy alebo vysokorýchlostné rezanie: Môže byť potrebný výkon 12 kW až 30kW alebo vyšší.



12KW 10mm ss



6KW 10mm ss



3KW 10mm ss



AKÉ PLYNY POTREBUJEM ?



DUSÍK vytvára rezy najvyššej kvality a poskytuje najrýchlejšie rezné rýchlosti. Dusík nereaguje s povrchom reznej hrany obrobku, takže hotová hrana je lesklá a bez oxidácie. Pomer výkon/rýchlosť je takmer lineárny a extrémne vysoké rezné rýchlosti sú možné jednoducho pridaním väčšieho výkonu. Aby však mohol vykonávať svoju prácu efektívne, dusík sa musí dodávať pri vysokých tlakoch – zvyčajne okolo 15Bar alebo niekedy aj viac. Okrem toho hrubšie materiály vyžadujú použitie trysiek s väčším priemerom (aby sa umožnilo správne vytlačenie roztaveného materiálu z rezu). Existujú tiež obmedzenia hrúbky procesu rezania dusíkom. Napríklad 6 kW LASER môže vo všeobecnosti rezať uhlíkovú oceľ hrubú do 5mm , zatiaľ čo 12 kW LASER do približne 8mm.

KYSLÍK sa líši od rezania dusíkom a vzduchom v tom, že teplo vzniká reakciou kyslíka so základným kovom z ocele. Primárne sa používa na rezanie uhlíkovej ocele – nie na nerez alebo hliník (niekedy sa používa aj na rezanie medi). Na vytvorenie reakcie plyn/kov medzi kyslíkom a železom na vytvorenie exotermickej reakcie je potrebný minimálny prah tepla. Po ustálení tepla sa uskutoční rezanie. Pretože tento proces súvisí skôr s chemickou reakciou namiesto tepla LASEROM, dodatočná energia nie je zvyčajne potrebná alebo dokonca užitočná a môže viesť len k minimálnemu zlepšeniu rýchlosti. Rezné rýchlosti v tenšom materiáli sú výrazne nižšie ako pri rezaní dusíkom. Zatiaľ čo na rezanie väčšiny hrúbok materiálu nie je potrebný vysoký výkon, môže byť výhodný na prepichovanie hrubších materiálov. Napríklad je možné rezať 15mm uhlíkovú oceľ s výkonom iba 2 kW. Prepichnutie (spustenie rezu) však trvá viac sekúnd. 4 kW LASER odreže rovnaký 15mm kus uhlíkovej ocele , ale dokáže ho preraziť len za 1 sekundu. Nielenže niekoľko sekundové prepichnutie výrazne zvýši čas na výrobu dielu, ale tiež obmedzí minimálnu veľkosť otvoru kvôli veľkému množstvu tepla pridaného do materiálu počas prepichovania.

SLG SÉRIA

Vysokokapacitný a vysokovýkonný vláknový laserový systém určený pre veľkoformátové rezacie aplikácie pre **2D** a **3D** rezanie Tento stroj s charakteristickou modulárnou konštrukciou ponúka dĺžku základného lôžka 6 metrov . Model GKS 6025SLG je schopný pojať obrobky so šírkou do 2500 mm a dĺžky do 12000mm.

Technické parametre



Model stroja
Výkon lasera
Pracovná plocha
Presnosť polohovania
Maximálna rýchlosť
Max. akcelerácia
Napätie a frekvencia
Laserová hlava
Prevody a ozubenia
Reduktor
Servo motor
Elektrické komponenty
Ložiská
Vodiace vedenia
Riadiaci systém

SLG 6025 - SLG12025 - SLG14025 – SLG16025

12 000 W - 135 000 W (voliteľné)

6000x2500 / 12000x2500 / 14000x2500 / 16000x200

± 0,02 mm

180 m / min

2,5 G

400 V 50 Hz

BOCI

ATLANTA

NEUGART

YASKAWA

SCHNEIDER

NSK

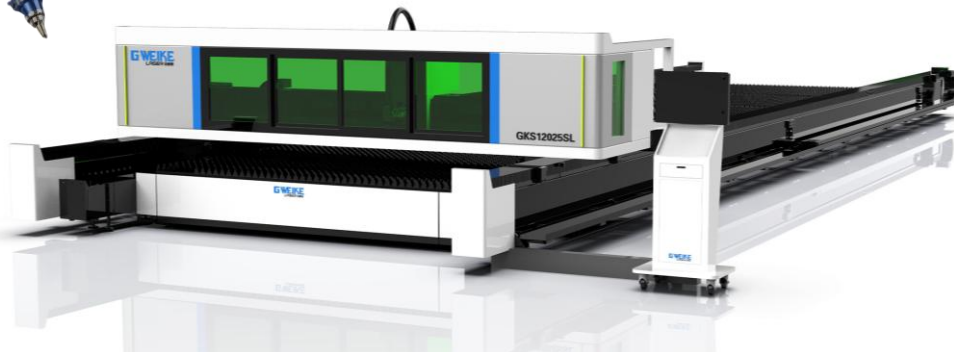
HIWIN

HYPCUT 8000

..... 6 000W- 135 000W

VYSOKOKAPACITNÁ 2D a 3D

RADA FIBER REZACÍCH LASEROV



GH SÉRIA

GH -Séria vysokovýkonných fiber laserov na rezanie plechov s výkonnými lineárnymi motormi, vďaka ktorým dosahuje enormné rezné rýchlosti a akceleráciu až 2,5G. 135kW laserový zdroj je vhodný na rezanie plechov až do hrúbky 400 mm. Aplikované moderné riešenia umožňujú výrazne šetriť čas a zvyšovať efektivitu a efektivitu práce.

Technické parametre



Model stroja
Výkon lasera
Pracovná plocha
Presnosť polohovania
Maximálna rýchlosť
Max. akcelerácia
Napätie a frekvencia
Laserová hlava
Prevody a ozubenia
Reduktor
Servo motor
Elektrické komponenty
Ložiská
Vodiace vedenia
Riadiaci systém

LF 4020GH-LF 6020GH-LF 6025GH-LF 12025GH

12 000 W - 135 000 W (voliteľné)

4 000x2 000 / 6000x2000 / 6000x2500 / 12000x2000

± 0,02 mm

180 m / min

2,5 G

400 V 50 Hz

BOCI

ATLANTA

NEUGART

YASKAWA

SCHNEIDER

NSK

HIWIN

HYPCUT 8000

••••• 12 000W- 135 000W

ULTRAVÝKONNA RADA
FIBER REZACÍCH LASEROV



GT SÉRIA

GT -Séria výkonných fiber laserov je vybavený výkonnými lineárnymi motormi, vďaka ktorým dosahuje vynikajúce rezné rýchlosti a akceleráciu až 1,0G. 12kW laserový zdroj je vhodný na rezanie plechov až do hrúbky 30 mm. Aplikované moderné riešenia umožňujú výrazne šetriť čas a zvyšovať efektivitu a efektivitu práce

Technické parametre



Model stroja

Výkon lasera

Pracovná plocha

Presnosť polohovania

Maximálna rýchlosť

Max. akcelerácia

Napätie a frekvencia

Laserová hlava

Prevody a ozubenia

Reduktor

Servo motor

Elektrické komponenty

Ložiská

Vodiace vedenia

Riadiaci systém

LF 4020GT-LF 6020GT-LF 6025GT-LF 12025GT

8000W - 12000W (voliteľné)

3000x1500 / 4 000x2 000 / 6000x2000 / 6000x2500 / 12000x2000

± 0,02 mm

180 m / min

1,5 G

400 V 50 Hz

BOCI

YYC

MOTOREDUCER

YASKAWA

SCHNEIDER

NSK

HIWIN

CYPCUT PRO

..... 8000W-12 000W

VYSOKOVÝKONNÁ RADA
FIBER REZACÍCH LASEROV



GA SÉRIA

GA -Séria navrhnutá pre presné a vysoko produkčné aplikácie rezania kovov. Systém dvojitého vymeniteľného stola je dizajn rýchlej výmeny s reťazovým pohonom pre jednoduché nakladanie a vykladanie bez straty produktivity. Stroj využíva systém ozubenia a pastorka YYC, ktorý zaisťuje vysokú rýchlosť, presnosť a životnosť. S výkonom lasera od 2kW-12kW. Tento stroj je vhodný na rezanie plechov, ako je uhlík, nehrdzavejúca oceľ, pozinkovaná oceľ.

Technické parametre



Model stroja

Výkon lasera

Pracovná plocha

Presnosť polohovania

Maximálna rýchlosť

Max. akcelerácia

Napätie a frekvencia

Laserová hlava

Prevody a ozubenia

Reduktor

Servo motor

Elektrické komponenty

Ložiská

Vodiace vedenia

Riadiaci systém

LF 3015 GA / 4020GA-LF 6020GA-LF 6025GA-LF 12025GA

2000W - 12000W (voliteľné)

3000x1500 / 4 000x2 000 / 6000x2000 / 6000x2500 / 12000x2000

± 0,02 mm

180 m / min

1,5 G

400 V 50 Hz

BOCI

YYC

MOTOREDUCER

YASKAWA

SCHNEIDER

NSK

HIWIN

CYPCUT PRO

..... 2000W-12 000W

VÝKONNÁ RADA FIBER
REZACÍCH LASEROV



P SÉRIA

Stroj s pracovným rozmerom 3000 x 1500 mm s výsuvným stolom. Tento inovatívny dizajn umožňuje plne uzavretú veľkú formálnu veľkosť s minimálnym pôdorysom vo vašej továrni. S výsuvným stolom možno tento stroj jednoducho naložiť mostovým žeriavom, výložníkom, vysokozdvížným . S kompaktným dizajnom typu všetko v jednom je 90 stupňová orientácia portálu s dlhšou osou X, čo umožňuje rýchlejšiu celkovú výrobu. S automatickou zaostrovaciou laserovou hlavou BOCI, softvérom Cycpcut.

..... 2000W–6000W

VÝKONNÝ FIBER LASER S
MINIMÁLNymi ROZMERMI



Technické parametre



Model stroja

Výkon lasera

Pracovná plocha

Presnosť polohovania

Maximálna rýchlosť

Max. akcelerácia

Napätie a frekvencia

Laserová hlava

Prevody a ozubenie

Reduktor

Servo motor

Elektrické komponenty

Ložiská

Vodiace vedenia

Riadiaci systém

LF 3015 P

2000W - 6000W (voliteľné)

3000x1500

± 0,02 mm

180 m / min

1,5 G

400 V 50 Hz

BOCI

YYC

MOTOREDUCER

YASKAWA

SCHNEIDER

NSK

HIWIN

CYPCUT



GAR SÉRIA

Kombinovaný stroj na rezanie plechov a rúrok s plným krytom. Otvorte si možnosti pre všetky vaše budúce výrobné projekty. Dvojité výmenné stoly s rozmermi 3000 mm x 1500 mm na rezanie plechov. Prepnete na rezanie rúrok a režete okrúhle/štvorcové/štandardné uzavreté profilové rúrky so základným softvérom TubesT Lite alebo prejdite na TubesT Pro a režete otvorené profily (C-kanály/H-nosníky), ako aj vlastné tvary profilov. Možnosti skľučovadla od priemeru 20 do 360 mm, možnosti dĺžky rúrok až do 8 m. Inovatívny stroj pre stredne veľkú výrobu.

..... 2000W–12000W
KOMBINOVANÝ VÝKONNÝ
FIBER LASER
PLECHY – RÚRY - PROFILY



Technické parametre



Model stroja

Výkon lasera

Pracovná plocha

Presnosť polohovania

Maximálna rýchlosť

Max. akcelerácia

Napätie a frekvencia

Laserová hlava

Prevody a ozubenie

Reduktor

Servo motor

Elektrické komponenty

Ložiská

Vodiace vedenia

Riadiaci systém

LF 3015GAR - LF4020GAR - LF6020GAR- LF6025GAR

2000W - 12000W (voliteľné)

3000x1500,4000x2000,6000x2000,6000x2500,12000x2500

± 0,02 mm

180 m / min

1,5 G

400 V 50 Hz

BOCI

YYC

MOTOREDUCER

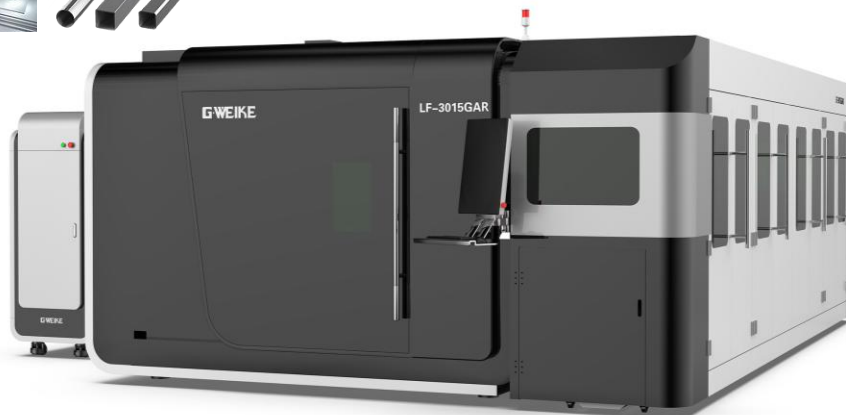
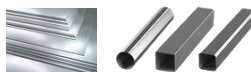
YASKAWA

SCHNEIDER

NSK

HIWIN

CYPCUT , Tubes T



T3L SÉRIA

9036T3L a 6036T3L horizontálny vysokovýkonný stroj s **tromi** presnými skľučovadlami. Maximálna nosnosť jednej rúry je 700 alebo 1200 kg podľa typu zariadenia. Tieto zariadenia sú vhodné na rezanie štandardných rúr, ako sú okrúhle rúry, štvorcové rúry a obdĺžnikové rúry. Je možné spracovať väčšinu tvarovaných rúr a materiálov otvoreného typu, ako sú šesťhranné rúry, oválne rúry, I-nosníky, kanálové ocele a uhlové ocele. Stroj má možnosť konfigurácie 5 osím úkosovým rezaním. Opcie nakladanie a vykladanie.

..... 2000W – 6000W

VYSOKOVÝKONNÝ FIBER LASER
PRE REZANIE PROFILOV A RÚR
S TROMI SKĽUČOVLAMI



Technické parametre



Model stroja

Výkon lasera

Pracovná plocha

Presnosť polohovania

Maximálna rýchlosť

Max. akcelerácia

Požitie

Laserová hlava

Prevody a ozubenia

Reduktor

Servo motor

Elektrické komponenty

Ložiská

Vodiace vedenia

Riadiaci systém

GKS6036T3L – GKS9036T3L – GKS12036T3

2000W - 6000W (voliteľné)

6000mm, 9000mm, 12000mm

± 0,05 mm

60 r / min

0,5 G

Rúry: Ø30-350mm, Profily 40-250mm

RAYTOOLS / BOCI

YYC

MOTOREDUCER

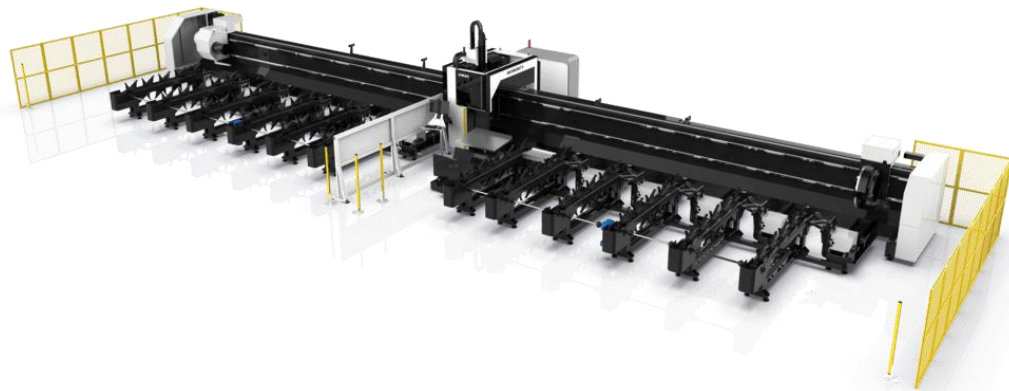
YASKAWA

SCHNEIDER

NSK

HIWIN

Tubes T



T2L SÉRIA

GKS6024T2 a 9036T2 horizontálny vysokovýkonný stroj s **dvomi** presnými skľučovadlami. Maximálna nosnosť jednej rúry je 300 alebo 500 kg podľa typu zariadenia. Tieto zariadenia sú vhodné na rezanie štandardných rúr, ako sú okrúhle rúry, štvorcové rúry a obdĺžnikové rúry. Je možné spracovať väčšinu tvarovaných rúr a materiálov otvoreného typu, ako sú šesťhranné rúry, oválne rúry, I-nosníky, kanálové ocele a uhlové ocele. Stroj má možnosť konfigurácie 5 osím úkosovým rezaním. Opcie nakladanie a vykladanie.

..... 2000W–6000W

VYSOKOVÝKONNÝ FIBER LASER
PRE REZANIE PROFILOV A RÚR
S DVOMI SKĽUČOVLAMI



Technické parametre



Model stroja

Výkon lasera

Pracovná plocha

Presnosť polohovania

Maximálna rýchlosť

Max. akcelerácia

Požitie

Laserová hlava

Prevody a ozubenia

Reduktor

Servo motor

Elektrické komponenty

Ložiská

Vodiace vedenia

Riadiaci systém

GKS-6024T2 / GKS-9024T2 / GKS-12024T2

2000W - 6000W (voliteľné)

6000mm, 9000mm, 12000mm

± 0,05 mm

60 r / min

0,5 G

Rúry: Ø20-240mm, Profily 20-240mm

RAYTOOLS / BOCI

YYC

MOTOREDUCER

YASKAWA

SCHNEIDER

NSK

HIWIN

Tubes T



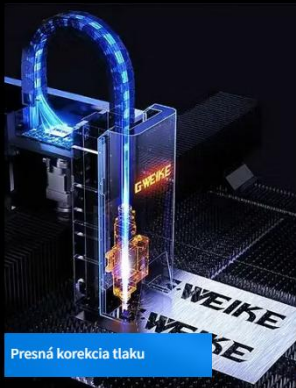
Vylepšená schopnosť spracovania hrubých plechov

Schopný rezať celý plech s dĺžkou 12 metrov so zlepšeným dynamickým výkonom, vyššou rýchlosťou rezania a silnejšími reznými schopnosťami.



400MM THICK

Fiber rezacie lasery nabité špeciálnymi funkciami



Presná korekcia tlaku



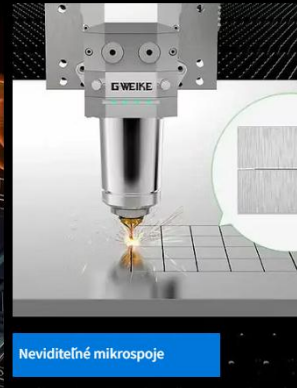
Inteligentné prepichovanie



Prepal bez strusky



Auto sledovanie procesu



Neviditeľné mikrospoje



CEO / CSO

OBCHODNÝ RIADITEĽ

ING. TOMÁŠ HOGH

EMAIL: OBCHOD@ERBOS.SK

MOBIL: +421944093833



TECHNICKÉ PORADENSTVO / PREZENTÁCIE

EXTERNÝ OBCHODNÝ ZÁSTUPCA

VLADIMÍR RUMPEĽ

EMAIL: PREDAJ@ERBOS.SK

MOBIL: +421908058276



PREDVÁDZACIE CENTRUM

Predvážacie centrum laserového zvarovania spoločnosti ERBOS s.r.o. pomáha

našim zákazníkom lepšie pochopiť a vidieť proces laserového zvarovania.

Prineste si váš produkt a my Vám ho priamo za vašej účasti zvaríme.

Tešíme sa na návštevu

KONTAKTY



ADRESA PREDVÁDZACIEHO CENTRA

FRANCÚZSKYCH PARTIZÁNOV 43

038 61 VRÚTKY , SR

ERBOS S.R.O. VŠETKY PRÁVA VYHRADENÉ