

## PERUN 40 PLASMA PFC

### Plasmový řezací stroj

Je určen pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 15 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 10 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 20 mm.

#### Jaké jsou přednosti této plasmové řezačky?

Řízení ventilátoru, pokud není třeba, úplně se vypne.  
Dokonale kryté ovládací prvky.  
Sklopné madlo, které nepřekáží.  
Možnost připojit ke zdroji 110-230V.  
Vysoká rychlost řezání.  
Řezání prakticky jakéhokoliv elektricky vodivého materiálu.  
Režim pro řezání děrovaných plechů.  
Originál PARKER nebo BINZEL hořák.  
Moderní konstrukce zdroje, z které plyne nízká a hmotnost.



### Plasma cutting machine

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 10 mm material thickness, to cut up to 15 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 20 mm thickness.

#### What are the main advantages of this plasma cutter?

The fan switches off completely, when not needed. Perfect protection of the control panel. Folding handle that does not interfere. Power supply voltage 110-230V. High cutting speed. Suitable for cutting of any materials with electric conductivity. Special mode for cutting of perforated sheets. Original PARKER or BINZEL torches available. Modern construction of the plasma source ensuring low weight of the plasma cutter.

LED porucha dodávky vzduchu  
nebo chyba stavu hořáku  
Error LED cutting gun improper installation  
or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr  
nastavení řezacího proudu  
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku  
Cutting gun connector



Filtr regulátoru  
Gas fitting

Díky madlu a nízké hmotnosti  
je snadno přenosný  
Easy to carry with handrail

Manometr  
Pressure gauge

LED hoření oblouku  
Voltage pilot lamp

Přepínač:  
Nastavení průtoku vzduch  
Plynulé řezání  
Řezání materiálu s mezerami

Switch:  
Setting of gas flow  
Continuous cutting  
Cutting material with gaps

Připojení zemního kabelu (kabel  
je součástí dodávky)  
Earthing Cable (part of delivery)

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0308	PERUN 40 PLASMA PFC+zem.kabel inclusive of earthing cable with clamp
	381.0001.1	Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m / Torch ABICUT 45
	742.D121.1	Kružídlo ABICUT 45 / Circular Cutting Attachment ABICUT 45
	5048	Hořák Plasma PT-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch PT-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.
	VM0303	Kabel zemnicí 3m 200A 25 mm2 rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 25 mm2 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

### 5048 Hořák Plasma PT-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch PT-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.

**Technická data / Technical data**

Chlazení / Cooling method: plynem / air

Zatížení / Rating: 60 A

Zatěžovatel / duty cycle: 80%

Plyn / gas: Vzduch/N<sub>2</sub>

Tlak plynu / gas pressure: 4,4 - 5,0 bar

Průtok plynu / gas flow: 150 l/min

Řízení / pilot: Elektroda to Tip

Zapalování / ignition: Without HF

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
	5085	Sada START k hořáku PT-60 PEGAS / Starting Kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
3	5055	Elektroda standard PT-60 / Electrode, Back Striking	2
5	5058	Dýza 0,8 20/30 A PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,8 (20-30A), Back Striking	4
7	5061	Dýza 1,0 40/50 A flat PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 1,0 (20-30A), Back Striking	1
8	5063	Elektroda dlouhá PT-60 / Extended Electrode, Back Striking	1
10	5066	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A PT-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,9 BackStriking	2
12	5069	Nástavec vodící PT-60 / Double pointed Spacer	1

### 381.0001.1 Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN Torch ABICUT 45

**Technická data / Technical data**

Chlazení / Cooling method: plynem / air

Zatížení / Rating: 40 A

Řez - tl. / cutting thickness: 10mm při 40 A

Zatěžovatel / duty cycle: 60%

Plyn / gas: Vzduch/N<sub>2</sub>

Tlak plynu / gas pressure: 5,0 bar / 75 psi

Průtok plynu / gas flow: 119 l/min

Řízení / pilot: Elektroda to Tip

Zapalování / ignition: Without HF

Dofuk / post flow: ≥60 s

Poz./Pos.	Kód / Code	Název / Description	ks / pc
	748.START	Sada START / Start kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
16	748.0032.10	Elektroda standard / Elektrode ABI25/45	2
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode ABI25/45	1
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9	2
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle ABI45 45A	1
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead ABI25/45	1

  

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description	ks / pc
13	748.0020.1	Tělo hořáku / Torch body ABI25/45	1
14	748.0053.1	Rukojeť / Handle ABI25/45	1
15	185.0005	Vypínač tlak. 2-polohový / Trigger	2
16	748.0032.10	Elektroda standard / Elektrode ABI25/45	1
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode ABI25/45	1
18	748.0033.2	Rozdělovač vzduchu / Diffuser ABI25/45	1
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8	1
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0	1
20	748.0034.10	Dýza 0,65 standard / Cutting tip 0,65 Standard ABI25/45	1
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9	1
21	748.0052.2	Hubice / Nozzle ABI45 35A	1
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle ABI45 45A	1
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead ABI25/45	1
23	748.0059.1	Multi klíč / Multi key ABI25/45	1
	748.0057.1	Kabelový svazek / Bundle ABI45	1

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PERUN 40 PLASMA PFC	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 110/50-60	1x230/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 30	20 - 40
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V		320
Jištění	Mains protection	A	25 @	16 @
Max. efektivní proud I <sub>eff</sub>	Max. effective current I <sub>eff</sub>	A	20,4	15,4
Řezací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	20	28
Řezací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	22	33
Řezací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	35%=30	50%=40
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	8	10
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15	20
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	mm	10	15
	Nerez	mm	8	12
	Hliník	mm	6	10
	Měď	mm	3	4
Pracovní tlak (hořák SCP 60/ABICUT 45)	Working pressure (torch SCP 60/ABICUT 45)	bar	4,5 / 5,0	
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5	
Spotřeba vzduchu (hořák SCP 60/ABICUT 45)	Air consumption (torch SCP 60/ABICUT 45)	l/min	110 / 119	
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic	
Regulace proudu	Current regulation		continuous	
Krytí	Protection		IP 23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 505 x 310	
Hmotnost	Weight	kg	8,0	