

Vanad MIRA



> AUTOGEN / PLAZMA

> JEDNODUCHOST

> SNADNÁ OVLADATELNOST

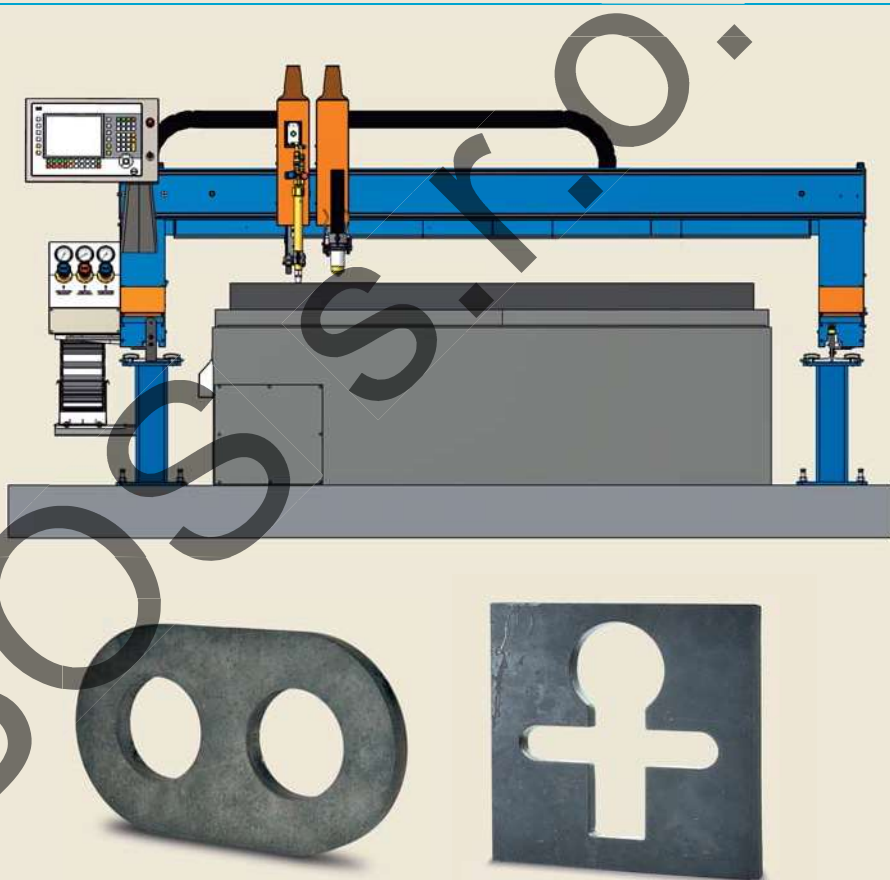
> EFEKTIVNOST



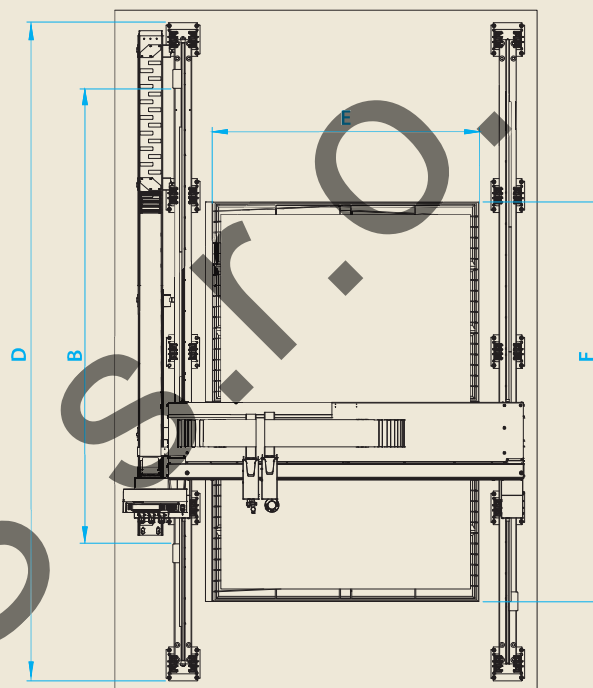
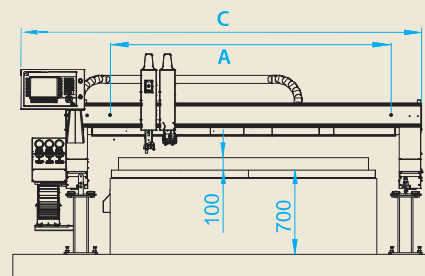
Přednosti

- oboustranný pohon podélného pojezdu
- dotykový PowerPanel 500 s technologickou klávesnicí pro snadné ovládání
- motory s vysokým krouticím momentem
- výborné dynamické vlastnosti stroje
- standardní síla děleného materiálu do 100 mm
- USB, LAN konektor pro snadný přenos dat
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém

CNC pálicí stroj Vanad MIRA vyniká svou jednoduchostí a je ideálním řešením pro menší provozy nebo firmy začínající s termickým dělením. Konstrukce tohoto stroje je navržena tak, aby vyhovovala běžným formátům plechů. Výborně pracuje s jednoplynovými plazmami. V případě potřeby dělení silnějších ocelových plechů je stroj osazen autogenním suportem.



◀ CNC pálicí stroj Vanad MIRA je vybaven autogenní technologií, laserovým ukazovátkem a elektrickým zapalováním plamene autogenního hořáku. Snímek zachycuje propal 100 mm konstrukční oceli. CNC stroj MIRA je také nainstalován v našem předváděcím centru, kde si jej můžete prohlédnout a vyzkoušet



Standardní vybavení

- řídicí systém B&R
- ohebné energetické řetězy
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku

Volitelné vybavení

- laserové ukazovátko pro nastavení počáteční polohy hořáku
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- IHT kapacitní řízení výšky autogenního hořáku

Vanad MIRA		15	20
Pracovní šířka stroje	A [mm]	1 634	2 134
Pracovní délka stroje	B [mm]	1 820, 3 820, 4 820, 6 820	
Celková šířka stroje	C [mm]	2 710	3 210
Celková délka stroje	D [mm]	3 270, 5 270, 6 270, 8 270	
Zakládací šířka pro plech	E [mm]	1 600	2 100
Zakládací délka pro plech	F [mm]	1 000, 3 000, 4 000, 6 000	
Maximální přesuvová rychlost	[m/min]	12,7	
Maximální počet suportů		plazma+autogen NEBO autogen+autogen	



◀ Pálicí pracoviště
 Vanad MIRA
 realizované v roce
 2013 s plaz-
 movým zdrojem
 Hypertherm
 Powermax 105

▶ Detail suportu
 s autogenním
 hořákem vybavený
 IHT kapacitním
 řízením výšky

