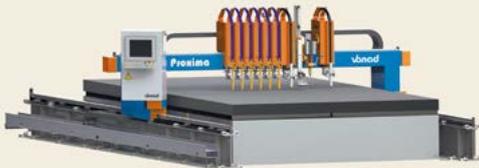


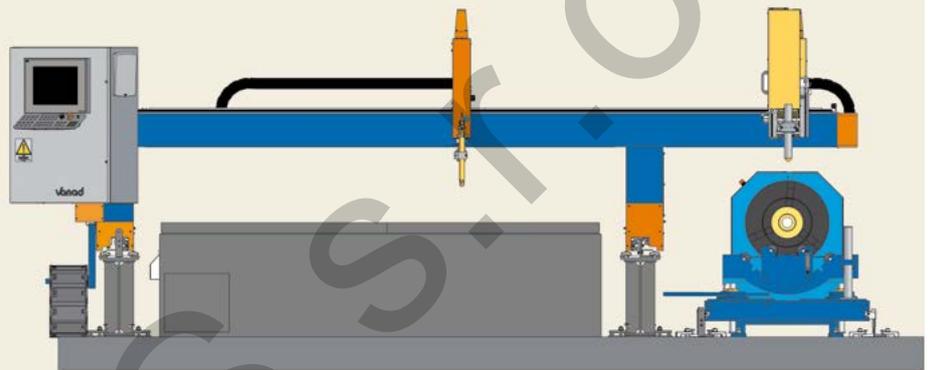
- > AUTOGEN / PLASMA
- > HOHE LEISTUNG
- > HOHE GENAUIGKEIT
- > UMFANGREICHES ZUBEHÖR
- > ZUSATZANLAGE RotCUT



## Vorteile

- doppelseitiger Längsantrieb
- Linearführung aller Verfahrachsen
- neue Reihe der großformatigen Touchscreens mit großer Industrietastatur
- Standardstärke des zu trennenden Materials bis zu 200 mm
- hohe Positionierungsgenauigkeit auch im Dauerbetrieb
- hervorragende dynamische Eigenschaften der Maschine
- Beseitigung der Ausfallzeiten während des Betriebs
- leistungsstarkes, betriebsstabiles, anwenderfreundliches CNC-System
- hohe Tragkraft des Auslegers – ausgelegt für max. 8 Supporte

Die Vanad PROXIMA ist eine hochleistungsfähige CNC-Schneidmaschine für härteste Bedingungen und anspruchsvollste Kunden. Die Maschine verarbeitet große Blechformate mit mehreren Autogenbrennern inklusive des manuellen oder vollautomatischen Fasens. Die installierten Plasmasupporte sind ideal für die Anwendung der modernsten und leistungsfähigsten Plasmaanlagen. Die Maschine kann auch mit Zusatzanlagen ausgerüstet werden, inklusive RotCUT zum Schneiden von Rohren und Profilen.



◀ Der komplette Schneidarbeitsplatz Vanad PROXIMA (gebaut in 2014)  
Die CNC-Maschine ist mit der Plasmaanlage Kjellberg HiFocus 360i, Autogentechnologie, Filteranlage Tigemma und Kompressor Orlik ausgerüstet

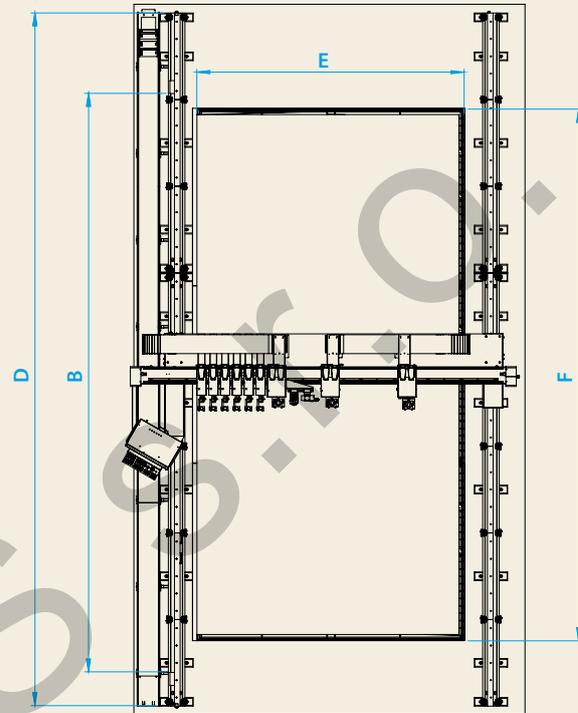
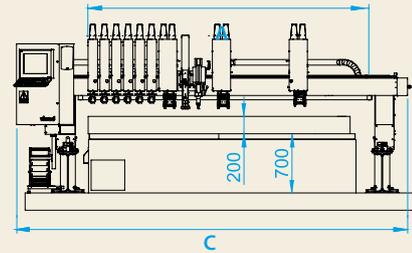
▶ Der hochleistungsfähige Zwei-Portal-Schneidarbeitsplatz PROXIMA mit Plasmaanlage Kjellberg HiFocus 440i und Autogentechnologie (gebaut in 2013)

### Standardausrüstung

- längsverstärkte IPE-Träger
- flexible Energieketten
- elektronische Höhensteuerung des Brenners
- einfache Datenübertragung über LAN-Netz, USB-Stick
- präzise Steuerung der Zünd- und Arbeitshöhe des Brenners
- Steuerungssystem B&R

### Optionsausrüstung

- Plasmamarkiereinrichtung
- Ankörneinrichtung
- Nadelmarkiereinrichtung
- Bohreinheit
- Einheit für Kontaktsteuerung der Höhe des Plasmabrenners – zum Schneiden von dünnen Blechen
- Einheit für autogenes Brennschneiden von geraden Fasenschnitten (V, X)
- elektrische Flammenzündung des Autogenbrenners
- CAD/CAM-Software zur Vorbereitung der Brenndaten



Vanad PROXIMA			15	20	25	30	...	bis 60	
Arbeitsbreite der Maschine	A	[mm]	1634	2134	2634	3134	weiter nach 500	6134	
Arbeitslänge der Maschine	B	[mm]	(3490, 4490, 6490, 8490, 9490, 10490, 12490, 15490, max. 24490)				weiter nach 500	bis 24490	
Gesamtbreite der Maschine	C	[mm]	2990	3490	3990	4490	weiter nach 500	7490	
Gesamtlänge der Maschine	D	[mm]	(5044, 6044, 8044, 10044, 12044, 14044, 16044, max. 26044)				weiter nach 500	bis 26044	
Ladebreite für das Material	E	[mm]	1600	2100	2600	3100	weiter nach 500	bis 6100	
Ladelänge für das Material	F	[mm]	gemäß Arbeitslänge der Maschine						bis 24000
Max. Verfahrgeschwindigkeit		[m/min]	35,4						
Maximale Anzahl der Supporte	8 (in Kombinationen 1x Primär-Support, 1x Sekundär-Plasma-Support, 6x Sekundär-Autogen-Support, 2x Zusatzanlage, 1x halbautomatischer drehender Dreibrenner-Kopf, 2x manueller Dreibrenner-Kopf)								



► Der halbautomatische Dreibrenner-Schneidkopf ist eine Zusatzanlage, die zum Fasenschneiden bestimmt ist. Die Fasenschnitte dienen oft als Schweißflächen

► Die CNC-Schneidmaschine PROXIMA kann maximal mit 8 Supporten ausgerüstet werden – z.B. mit 6 Autogen- und 2 Plasmasupporten zur Bearbeitung von großen Blechen

