



PEGAS 160 E smart (VPD) PEGAS 200 E smart (VPD)

Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

- Technologie IGBT
- Kompaktní, lehký, přenosný
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
- Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů
- Inovace VDP – funkce ventilátor dle potřeby

PEGAS je vybaven funkcí HOT START pro perfektní zapalování, funkcí ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk a funkcí ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci.

Stroj může svařovat i metodou TIG/WIG s dotykovým zapalováním (LIFT ARC).

Funkce VDP zabezpečí, že po cca 8 minutách nečinnosti elektronika sníží rychlost ventilátorů na cca 30%. Tím dochází k menšímu opotřebení, menší hlučnosti a úspoře energie.

Inverter for MMA and TIG welding

- IGBT technology
- Compact, lightweight, portable
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Protected and POWER GENERATOR compatible
- Cable connectors 35-50 mm²
- Innovation FOD (VPD) - fan on demand

The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time. The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand.

The ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece.

Invertors welds by those methods TIG (LIFT ARC).

The machine is equipped with a „fan on demand“ function (if the machine does not need to be cooled, it automatically reduce fan speed to about 30%).



Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch STICK / TIG



Díky madlu a nízké hmotnosti je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap.

Potenciometr nastavení svař.proudu
Current potentiometer



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0270-3	PEGAS 160 E Smart (VDP) invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	5.0271-2	PEGAS 200 E Smart (VDP) invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	706.1037	Hořák SRT 17 4m V 35-50 / Torch SRT17 V 4m BSB35-50
	706.1038	Hořák SRT 17 8m V 35-50 / Torch SRT17 V 8m BSB35-50
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
	5.0110	Box modrý / Box blue
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	PEGAS 160 E Smart		PEGAS 200 E Smart	
			MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		1x230/50-60		1x230/50-60	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 195	5 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	50,0		50,0	
Jištění	Mains protection	A	16 @ (25 @)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	16 (20,7)	14,5 (14,5)	16,0 (22,7)	15,6 (15,6)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	85 (110)	110 (110)	85 (120)	120 (120)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	110 (140)	140 (140)	110 (150)	150 (150)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	25% = 160 (35% = 160)	35% = 160 (35% = 160)	15%=200 (30%=200)	30%=200 (30%=200)
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	112 x 274 x 215		112 x 343 x 215	
Hmotnost	Weight	kg	4,9		6,4	

