

PEGAS 200 AC/DC *smart* PEGAS 200 AC/DC PULSE *smart*

Svařovací inverter pro svařování hliníku, nerez a uhlíkatých ocelí metodami TIG AC/DC a MMA AC/DC

Stroje PEGAS AC/DC jsou určeny pro specializované svařecí provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG. Samozřejmě je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití:

- předfuk a dofuk ochranného plynu
- náběh a doběh proudu
- Startovací a koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- režim ovládání 2 a 4 takt
- úroveň čištění hliníku
- pulsní režim (pouze model PULSE)
- UP-DOWN ovládání z hořáku
- AC Balance - umožňuje nastavení vyvážení kladné vůči záporné části vlny s nastavením více do kladných hodnot lze docílit
- lepšího čištění, nastavením do záporných hodnot, větší průvar
- HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



Smart

malý, lehký, přenosný, hmotnost pouze 8,5 kg /
small, lightweight, portable, weight only 8.5 kg













Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- Post and Pregas
- Slope Up and Slope Down
- Start and End current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- Level of clearance of Aluminium
- Pulse mode (only model pulse)
- UP-DOWN Current control on the torch
- AC Balance-for exide-cleaning and penetration, adjustable AC frequency to manage welding speed and penetration
- HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0278	PEGAS 200 AC/DC Smart inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0279	PEGAS 200 AC/DC Pulse Smart inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33	
	VM0253	Kabely PEGAS 2x 3m 35-50 160A (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	VM0321-2	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 opředená / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	5847	Sada konektory PEGAS AC/DC Smart / Set Connectors PEGAS AC/DC Smart
	8.462.124	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG (je součástí hadice VM0321-2/ Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0228	Vozík svařečský pro inverter / Welder's Carts
	5.0508	Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80
	5.0174S	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem Smart / Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector Smart
	6008	Ventil red. FIXICONTROL 2 manometry / Pressure Reducer FIXICONTROL 2 manometers
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6125	

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 200 AC/DC Smart / PEGAS 200 AC/DC Pulse Smart			
			MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Metoda	Method					
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60 ± 10%			
Rozsah svař. proudů	Welding current range	A	10- 170	10 - 170	10 - 200	10 - 170
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	53,0	63,0	53,0	63,0
Jištění	Mains protection	A	16 @ (25 @)			
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	16,0 (22,5)		16,0 (16,6)	
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=100%) I ₂ ta = 40°C	A	80 (110)	80 (110)	120 (120)	120 (120)
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=60%) I ₂ ta = 40°C	A	100 (140)	100 (140)	140 (140)	140 (140)
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=x%) I ₂ ta = 40°C	A	20%=170 (40%=170)	20%=170 (40%=170)	30%=200 (35%=200)	40%=170 (40%=170)
Krytí	Protection		IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	130 x 430 x 230			
Hmotnost	Weight	kg	8,5			